



Линия производства Алюминий-пластикового листа "ALOBOND"

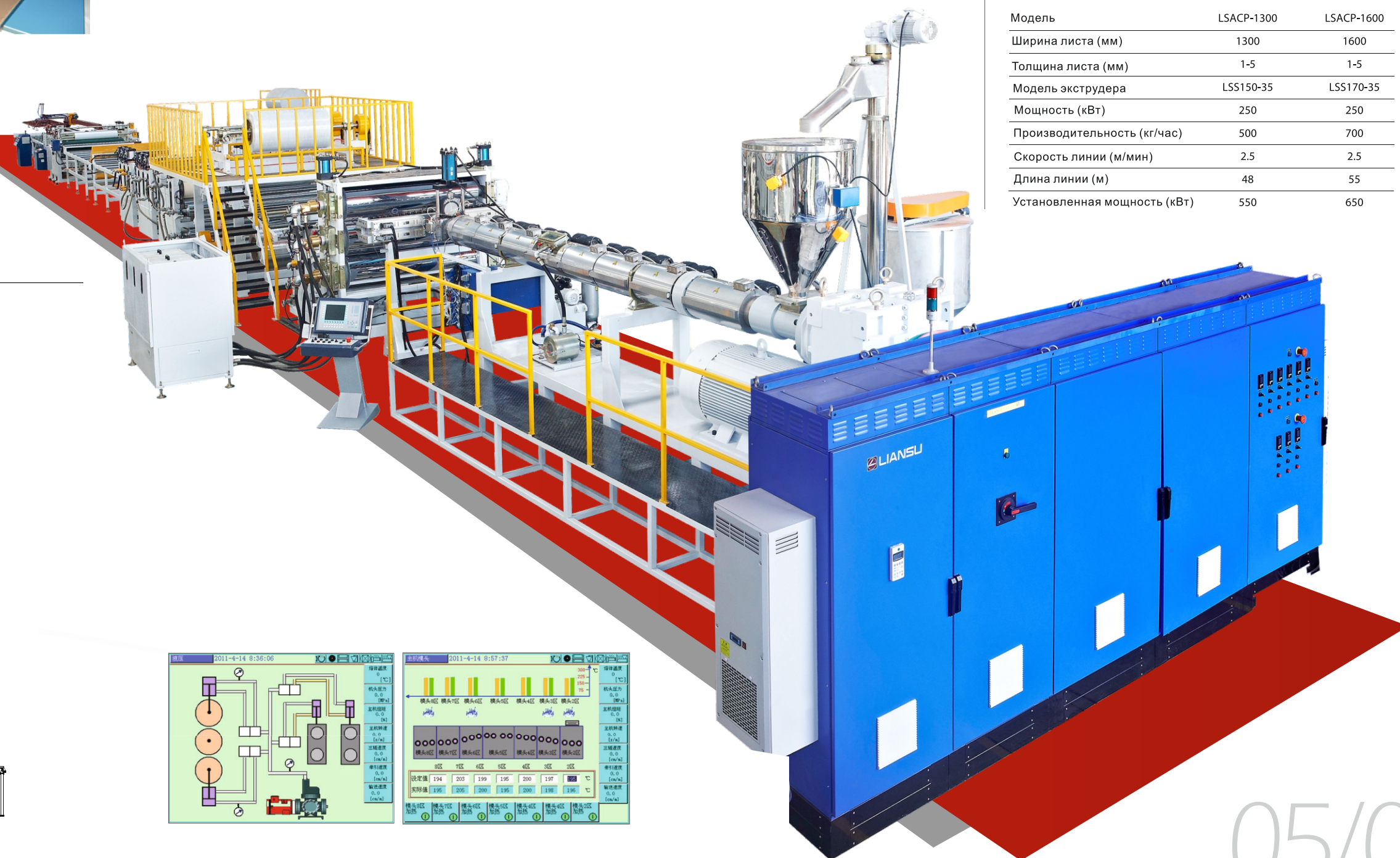
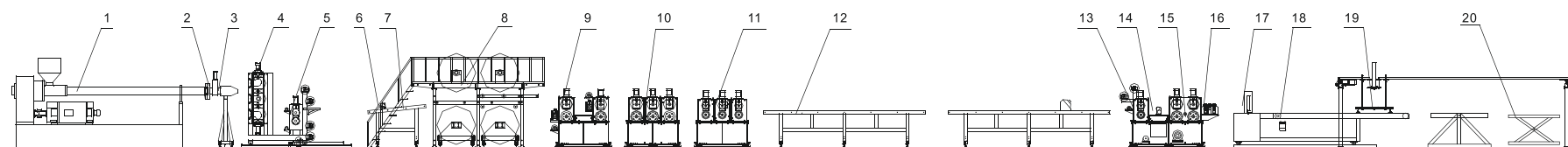
Особенности линии

- В цилиндре установлена система вакуумной дегазации для предотвращения образования на панели воздушных "пузырьков".
- Вал каландра снабжен многопроточным спиральным контуром водяного охлаждения для выравнивания температуры поверхности и улучшения охлаждающего эффекта.
- Тепловой композитный вал снабжен многопроточным спиральным контуром водяного охлаждения для выравнивания температуры поверхности и более крепкого соединения пластиковой и алюминиевой поверхностей.
- Управление каждым валом трех-валкового каландра осуществляется отдельным двигателем со своим частотным преобразователем.
- Оборудование подходит как для производства АСР композитных панелей, так и для РЕ листов и панелей.
- Электроника и компоненты известных европейских марок: Siemens, Celduc, ABB, Schneider.
- Компьютерное управление линией с цветным дисплеем и русскоязычным интерфейсом.



Схема линии

- | | | | |
|---------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|
| 01. Экструдер | 06. Устройство обрезки кромки | 11. Валы охлаждения | 16. Устройство прижима |
| 02. Фильтр расплава | 07. Транзитный кронштейн | 12. Стол охлаждения | 17. Отрезное устройство |
| 03. Плоскощелевая головка | 08. Устройство размотки фольги | 13. Нанесение защитной пленки | 18. Ленточный конвейер |
| 04. Трехвалковый каландр | 09. Ламинатор алюминия | 14. Устройство обрезки кромки | 19. Вакуумный транспортировщик |
| 05. Нанесение пленки(ламинатор) | 10. Прижимные валы | 15. Тянущее устройство | 20. Гидравлический приемный стол |



Основные технические характеристики

Модель	LSACP-1300	LSACP-1600
Ширина листа (мм)	1300	1600
Толщина листа (мм)	1-5	1-5
Модель экструдера	LSS150-35	LSS170-35
Мощность (кВт)	250	250
Производительность (кг/час)	500	700
Скорость линии (м/мин)	2.5	2.5
Длина линии (м)	48	55
Установленная мощность (кВт)	550	650

